

| 측 점      | 반 발 치 |    |    |    | 평균<br>경도<br>(R) | Anvil기준      | 각 도         | 압축<br>강도<br>(F <sub>C</sub> ) |         | 측정데이터 |
|----------|-------|----|----|----|-----------------|--------------|-------------|-------------------------------|---------|-------|
|          |       |    |    |    |                 | 장비평균<br>= 보정 | 보정치<br>= 보정 |                               |         |       |
| S1 바닥판하면 | 55    | 54 | 47 | 46 | 50.1            | 80           | 90 °        | 방법1                           | 41.8    |       |
|          | 49    | 51 | 50 | 54 |                 | 80           | -3.1        | 방법2                           | 43.4    |       |
|          | 51    | 50 | 50 | 51 |                 | Ⅱ            |             | 평균                            | 42.6    |       |
|          | 49    | 48 | 48 | 49 |                 | 1.00         | Ⅱ           | 재령                            | 0.65    |       |
|          | 50    | 49 | 49 | 51 |                 | 50.1         | 47.0        | 강도                            | 27.7    |       |
| A1 교대    | 41    | 42 | 49 | 49 | 44.3            | 80           | 0 °         | 방법1                           | 38.4    |       |
|          | 44    | 49 | 47 | 44 |                 | 80           | 0.0         | 방법2                           | 41.5    |       |
|          | 41    | 40 | 42 | 40 |                 | Ⅱ            |             | 평균                            | 39.9    |       |
|          | 43    | 48 | 49 | 41 |                 | 1.00         | Ⅱ           | 재령                            | 0.65    |       |
|          | 44    | 44 | 44 | 45 |                 | 44.3         | 44.3        | 강도                            | 26.0    |       |
| 0        | 0     | 0  | 0  | 0  | #####           | 80           | 0 °         | 방법3                           | #DIV/0! |       |
|          | 0     | 0  | 0  | 0  |                 | 80           | #DIV/0!     | 방법4                           | #DIV/0! |       |
|          | 0     | 0  | 0  | 0  |                 | Ⅱ            |             | 평균                            | #DIV/0! |       |
|          | 0     | 0  | 0  | 0  |                 | 1.00         | Ⅱ           | 재령                            | 0.66    |       |
|          | 0     | 0  | 0  | 0  |                 | #DIV/0!      | #DIV/0!     | 강도                            | #DIV/0! |       |
| 0        | 0     | 0  | 0  | 0  | #####           | 80           | 0 °         | 방법3                           | #DIV/0! |       |
|          | 0     | 0  | 0  | 0  |                 | 80           | #DIV/0!     | 방법4                           | #DIV/0! |       |
|          | 0     | 0  | 0  | 0  |                 | Ⅱ            |             | 평균                            | #DIV/0! |       |
|          | 0     | 0  | 0  | 0  |                 | 1.00         | Ⅱ           | 재령                            | 0.66    |       |
|          | 0     | 0  | 0  | 0  |                 | #DIV/0!      | #DIV/0!     | 강도                            | #DIV/0! |       |
| 0        | 0     | 0  | 0  | 0  | #####           | 80           | 0 °         | 방법1                           | #DIV/0! |       |
|          | 0     | 0  | 0  | 0  |                 | 80           | #DIV/0!     | 방법2                           | #DIV/0! |       |
|          | 0     | 0  | 0  | 0  |                 | Ⅱ            |             | 평균                            | #DIV/0! |       |
|          | 0     | 0  | 0  | 0  |                 | 1.00         | Ⅱ           | 재령                            | 0.66    |       |
|          | 0     | 0  | 0  | 0  |                 | #DIV/0!      | #DIV/0!     | 강도                            | #DIV/0! |       |

■ NOTE :      방법1 :  $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$  (일본재료학회식)      방법2 :  $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$  (일본건축학회식)  
                   방법3 :  $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$  (과학기술부)      방법4 :  $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$  (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(\*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

군위JCT R-A4교

| NO | 시험위치     | 탄산화<br>깊이<br>(mm) | 최소철근<br>피복두께<br>(mm) | 잔여피복<br>두께<br>(mm) | 탄산화<br>속도 | 예측년수 | 경관년수 |
|----|----------|-------------------|----------------------|--------------------|-----------|------|------|
| 1  | S1 바닥판하면 | 4.0               | 40.0                 | 36.0               | 2.00      | 324  | 4    |
| 2  | A1 교대    | 5.0               | 100.0                | 95.0               | 2.50      | 1444 | 4    |
| 3  | A2 교대    | 4.0               | 100.0                | 96.0               | 2.00      | 2304 | 4    |